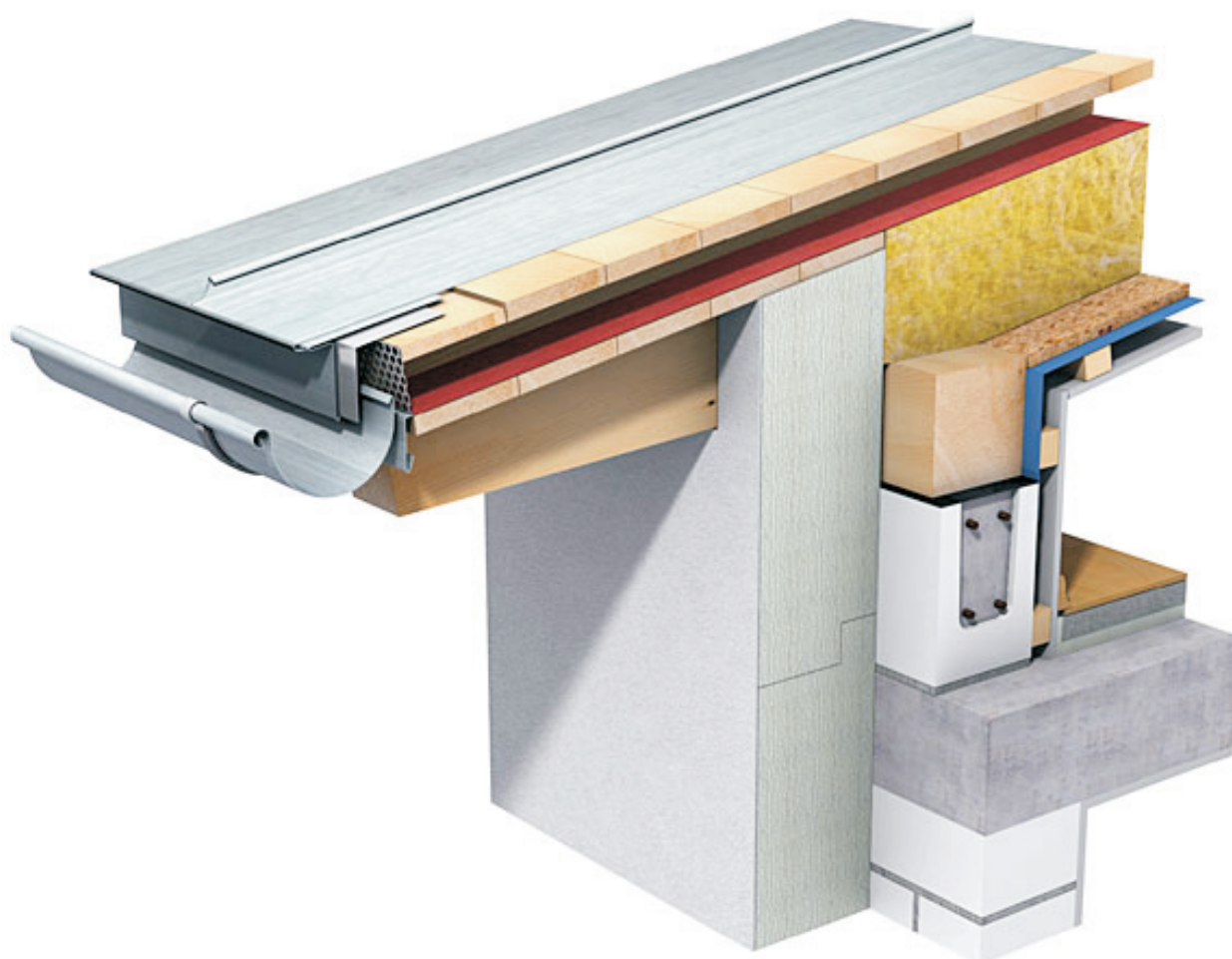




**PRAWIDŁOWE PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA POD RĄBEK STOJĄCY  
CLICK RD 507**

# PRAWIDŁOWE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA POD RĄBEK STOJĄCY CLICK RD 507

**Zalecamy zastosowanie pełnego deskowani jako podłoże RD 507**



**Montaż rąbka stojącego zalecamy:**

Proces należy rozpocząć od instalacji membrany paroprzepuszczalnej, którą kładzie się na krokwiach oraz przymocowuje kontrłatami. Kontrłaty kładzie się wzdłuż krokwi. Ich podstawową rolą jest zapewnienie pustki wentylacyjnej między membraną a podłożem pokrycia dachowego z blachy. Dla połaci dachowych o długości mniejszej niż 12 m, wysokość pustki wynosi min. 40 mm, a dla połaci dachowych dłuższych od 12 m, minimalna wysokość wynosi 60 mm. Następnie do kontrłat przytwierdza się deski, które posłużą za podłoże pod rąbek stojący. Deskowanie mocujemy na kontrłatach z dopuszczalnymi odstępami od 5 do 10 mm. Odstępy umożliwiają przepływ powietrza.

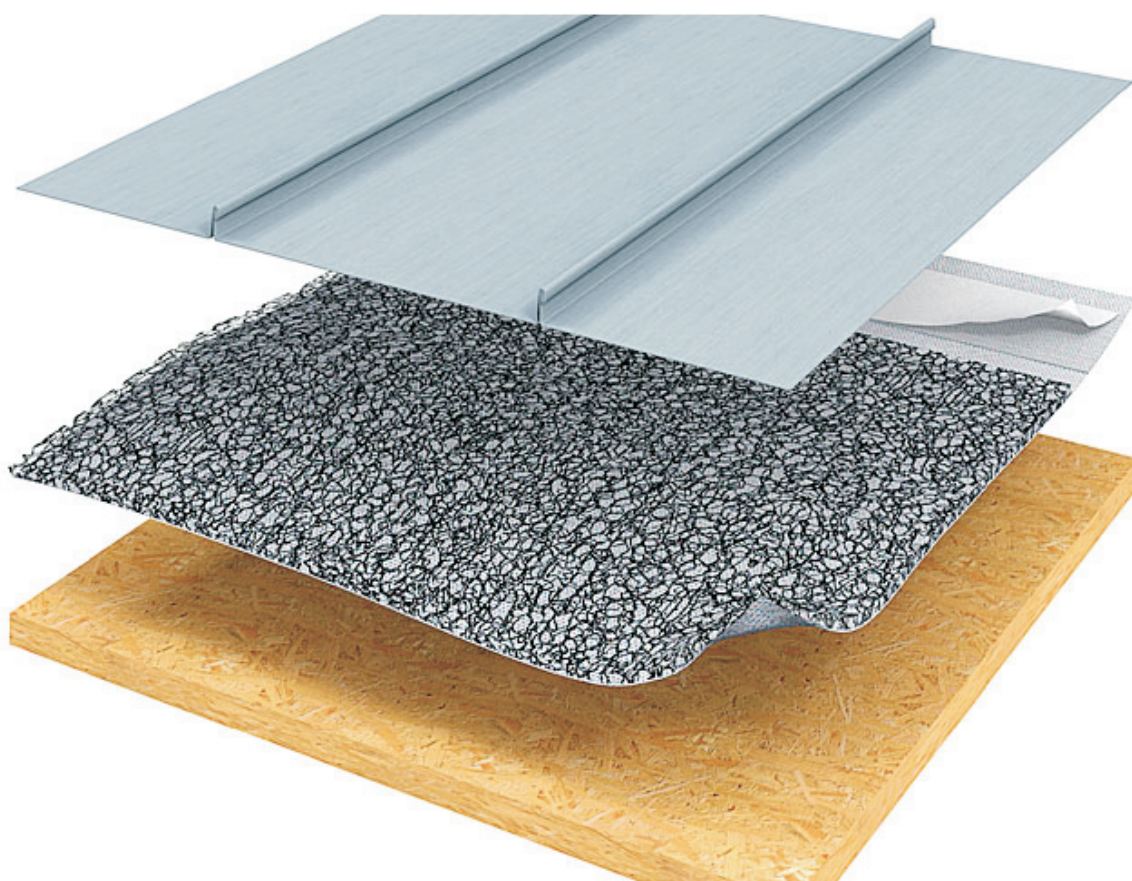
Deski do kontrłat przymocowujemy na dwa gwoździe lub wkręty. Powinniśmy je dobijać tak, aby łebki znajdowały się nieco poniżej powierzchni deskowania. Należy zwrócić szczególną uwagę na to aby powierzchnia połaci przykrytej deskami była prosta, ponieważ wszelkie niedoskonałości przeniosą się na zewnętrzną estetykę po instalacji blachy.



Dopuszcza się także instalację maty strukturalnej, która wspomaga tłumienie odgłosu blachy podczas wietrznych dni.



Jeżeli podłoże wykonujemy z materiału, które nie chłonie wilgoci np. płyta osb lub sklejka, zaleca stosowanie się warstwy przekładkowej w postaci maty strukturalnej wraz z warstwą folii paroprzepuszczalnej.



Dzięki takiemu rozwiązaniu zyskujemy odprowadzenie ewentualnych kropli, eliminując ich przedostawanie się zarówno w konstrukcję jak i ocieplenie dachu.

**Panele z blachy nie wolno układać bezpośrednio na impregnowanych środkami chemicznymi deskach lub papie.** W takim przypadku niezbędne staje się zastosowanie maty strukturalnej jako elementu separacyjnego.

# Montaż paneli na konstrukcji wykonanej z łąt i kontrłąt.

W przypadku montażu rąbka na konstrukcji z łąt należy najpierw ułożyć membranę paroprzepuszczalną na krokwiach oraz przymocować ją za pomocą kontrłąt.

Następnie do kontrłąt przytwierdzamy łąty zachowując między nimi szczeliny o szerokości 10-15 cm. Standardowo stosuje się łąty o szerokości 100 mm (wilgotność drewna używanego do budowy podkonstrukcji powinna być nie większa niż 21%. Ma to na celu uniknięcie jego krzywienia w procesie schnięcia).

Podczas montażu łąt należy bezwzględnie pamiętać o wyrównaniu połączeń. W przypadku montażu RD 507 na pokrzywionej połączy mogą wystąpić falowania na powierzchni blachy oraz wypinanie się panela.

Przy wyborze pokrycia na rąbek stojący należy pamiętać o tym, że efekt uwypuklenia blachy na zainstalowanym na dachu rąbku stojącym jest zjawiskiem naturalnym i w pewnych warunkach pogodowo-atmosferycznych (m.in. wietrznych) może objawiać się słyszalnym falowaniem powierzchni blachy, co jest zjawiskiem takich paneli jest zjawiskiem naturalnym i często występującym. Normy określają zjawisko falowania jako tolerancję płaskości, która może polegać na wygięciu wzdłużnym, poprzecznym, wybrzuszeniu i falistości brzegowej. Tolerancję płaskości dla blach stalowych określa norma PN-EN 10143. Przykład dla blach o grubości 0,50 mm maksymalna odchyłka płaskości może wynosić do 13 mm. Należy również zwrócić uwagę na fakt, że na stopień falowania blachy mają wpływ: jakość i kształt podłoża, naprężenia montażowe oraz naprężenia wynikające z liniowej rozszerzalności termicznej. Nie mniej jednak nie wpływa to na obniżenie wartości produktu i wynika z cech samego profilu jak i metody krycia.

Podczas chodzenia po arkuszach blachy należy stąpać wyłącznie po wgłębieniach. Nie stąpać po profilowanych miejscach! Chodząc po blachach należy używać wyłącznie miękkiego obuwia, które powinno się wycierać każdorazowo przed wyjściem na blachę (szczególnie z opiłków metalu). Montaż należy zorganizować tak, aby jak najmniej chodzić po rąbku stojącym.

Blachy na rąbek stojący w związku z dużą ilością powierzchni płaskich są bardzo podatne na odkształcenia termiczne. Ważne jest, aby na etapie montażu wziąć ten fakt pod uwagę i zapewnić pokryciu możliwość kompensacji naprężeń. Niezastosowanie się do powyższych zasad skutkować będzie pojawianiem się na powierzchni dachu widocznych pofalowań. Fundamentalną zasadą jest mocowanie wkrętów dokładnie po środku otworu montażowego. Przyjmuje się, że wkręt wkręca się do oporu, a następnie odkręca się go o pół obrotu. Przy montażu kalenicy należy uważać aby nie połączyć jej z ostatnią łątą.

Do cięcia blach należy stosować elektryczne nożyce wibracyjne lub skokowe, niblery oraz nożyce ręczne. Zabrania się używania narzędzi powodujących przy cięciu uszkodzenie powłoki lakierowanej i cynkowej na skutek wydzielania się ciepła, tj. szlifierek kątowych.

Drobne uszkodzenia powłoki podczas montażu można zamalować farbą do zaprawek. Powierzchnia musi być oczyszczona z brudu i tłuszczu. Stalowe wióry pozostałe po cięciu i wierceniu muszą być usunięte za pomocą miękkiej zmiotki, gdyż rdzewiejąc powodują uszkodzenia powierzchni blach. Brud, który powstaje w czasie pracy montażystów oraz w okresie eksploatacji powinien być usunięty za pomocą normalnych środków myjących.



**DACHPOL SP. Z O.O.**  
ul. Jana Kilińskiego 89  
22-400 Zamość  
tel. 84 611 12 87  
tel./fax: 84 541 20 10  
mail: [biuro@dachpol.com](mailto:biuro@dachpol.com)